

CARBO F-S 1



DIN EN 14700

T Co 2-55-CGTZ

ASME IIC SFA 5.21 / AWS A 5.21 R CoCr-C

Anwendungsbereich Eigenschaften

CARBO F-S 1 setzt ein Schweißgut austenitisch ledeburitischer Struktur ab. Härteste der gängigen Kobaltbasislegierungen. Das austenitische Schweißgut mit einer großen Anzahl eingelagerter Karbide ist sehr abriebbeständig, warmfest und hitzebeständig. Die hohe Härte erlaubt nur noch schleifende Bearbeitung. Die Legierung ist korrosionsbeständig, speziell gegen reduzierende Säuren und zunderbeständig bis ca. 1000°C. Aufgrund seiner großen Härte ist das Schweißgut nur noch schleifend bearbeitbar.

Für Betriebstemperaturen von Rt. bis ca. 1000°C

Anwendungen

Mahl- und Kollergänge, Verschleißringe, Verschleißelemente in der chemischen Industrie, u.s.w.

Schweißgutanalyse (Richtwert)

| | | | | | | | | | | |
|-------|-----|-----|-----|------|-------|------|------|--|--|--|
| | C | Si | Mn | Cr | Co | W | Fe | | | |
| Gew-% | 2,4 | 0,7 | 0,4 | 30,0 | Basis | 11,0 | <3,0 | | | |

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (typische Werte)

| | | | |
|----------------------------|--------|------------------|------------|
| Schmelzpunkt: | 1250°C | Härte bei Rt. | ca. 55 HRc |
| Dichte g/cm ³ : | 8,7 | Härte bei +600°C | ca. 44 HRc |
| | | Härte bei +800°C | ca. 34 HRc |

Verarbeitungshinweise

Stromeignung: =+

Gase nach EN ISO 14175: M13: 99% Argon mit 1% Sauerstoff

| Dia (mm) | DIA (inch) | Volt | Ampere | Lieferform |
|----------|------------|---------|-----------|------------|
| 1,2 | 3/64 | 16 - 23 | 80 - 220 | G * |
| 1,6 | 1/16 | 18 - 27 | 100 - 260 | G * |
| 2,0 | 4/64 | 19 - 28 | 120 - 320 | G * |
| 2,4 | 3/32 | 19 - 29 | 160 - 380 | G * |
| 2,8 | 7/64 | 20 - 30 | 180 - 400 | S * |

Lieferform

0 * = Schutzgaslos, G * = Gasgeschützt, S * = Unterpulver

"BS 300" = 15 kg

"BS 450" = 25 kg

Fassspulung = 300 kg

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Carbo-Weld behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.