

Carbo F-59

Normbezeichnung

| | |
|----------|---------------|
| DIN 8555 | MF10-GF-60-GR |
|----------|---------------|

Eigenschaften CARBO F-59 ist ein Fülldraht, welcher hoch C-, Cr- legiert ist. Er ist geeignet für die Auftragung auf Teile, die starkem Verschleiß durch mineralische Stoffe ausgesetzt sind. Die rostbeständige Matrixlegierung lässt den Einsatz im Nassbereich zu. Die Auftragung sollte in 2-3 Lagen mit maximal 8 mm Stärke vorgenommen werden. Die besten Ergebnisse erhält man bei einer Zwei-Lagen-Schweißung. Das Schweißgut sollte weniger auf Stoß und Schlag beansprucht werden

Anwendungen Landwirtschaft, Kiesbagger, Pumpenteile, Mischerflügel, Rührarme, Betonpumpen, Förderschnecken

Härte des reinen Schweißgutes

| im Schweißzustand (HRc) |
|-------------------------|
| 60 |

Schweißgutanalyse (Richtwert) %

| C | Si | Cr |
|-----|-----|------|
| 5,0 | 1,5 | 32,0 |

Gase nach EN 439 I1, M13: Argon und 99% Argon mit 1% Sauerstoff

Stromeignung = +

Schweißdaten

| DIA (mm) | DIA (inch) | Volt | Ampere | Lieferform | | |
|----------|------------|---------|-----------|------------|---|---|
| 1,2 | 3/64 | 19 - 22 | 120 - 220 | | | |
| 1,6 | 1/16 | 20 - 26 | 160 - 260 | O | G | |
| 2,0 | 5/64 | 22 - 27 | 220 - 280 | O | G | |
| 2,4 | 3/32 | 24 - 28 | 260 - 340 | O | G | S |
| 2,8 | 7/64 | 25 - 29 | 300 - 400 | O | | S |
| 3,2 | 1 / 8 | 26 - 30 | 320 - 460 | O | | S |

Lieferform **O** = Fülldrahtelektrode selbstschützend
G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen
S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen

Spulung, Gewicht B / BS 300 = 15 kg B 450 = 30 kg Fassspulung = 150 / 300 kg
Rev. 000