

Normbezeichnung	Werkstoff Nr.	2.1025
	DIN 1733	EL-CuSn7
	AWS A 5.6 / 13	E CuSn-C

Zulassungen ---

Anwendungsbereich Eigenschaften CARBO ZIBRO 6 AC ist eine Zinnbronzestabelektrode (Phosphorbronze) mit basisch grafitischer Sonderumhüllung für Schweißungen an Kupfer und Kupferlegierungen, Phosphor- und Zinnbronzes sowie kupferhaltigen Blechen.
Für Plattierungen von niedriglegiertem Stahl und Stahlguss.
Gleit- und Notlaufeigenschaften für Lager und Dichtflächen aus Grauguss GG.

Betriebstemperatur ---

Werkstoffe	2.1010 CuSn2	2.1050 G-CuSn10	2.1086 G-CuSn10Zn
	2.1016 CuSn4	2.1052 G-CuSn12	2.1090 G-CuSn7ZnPb
	2.1020 CuSn6	2.1056 G-CuSn14	2.1096 G-CuSn5ZnPb
	2.1030 CuSn8	2.1080 CuSn6Zn	

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (typische Werte)	Zugfestigkeit R_m N/mm ²	Streckgrenze $R_{p0,2}$ N/mm ²	Dehnung A_5 %	Härte HB 10
	300	180	25	ca. 110

Schweißgutanalyse % (Richtwert)	Cu	Sn
	Basis	7

Stromeignung = + / ~ 50 V

Schweißpositionen PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung 1 h, 200° C + / - 10° C (bei Bedarf)

Maße	Strom (A)	Stück/Paket	Stück Karton	kg / 1000	kg / Paket	kg / Karton
2,5 x 350	50 - 80	240	962	20,8	5,0	20,0
3,2 x 350	80 - 120	142	570	35,1	5,0	20,0
4,0 x 450	120 - 150	96	383	62,6	6,0	24,0
5,0 x 450	150 - 200	61	245	97,8	6,0	24,0

Rev. 000