

Normbezeichnung	Werkstoff Nr.	1.6356
	DIN 8555	E4-UM-350-CKPSTZ

Anwendungsbereich
Eigenschaften

CARBODUR WZ 6356 B ist eine kernstabile Elektrode mit basischer Umhüllung für die Hartpanzerung von Werkzeugen, die noch spangebend bearbeitet werden sollen, sowie für die Verbindung hochfester Stähle. Das abgesetzte Schweißgut besteht aus einem martensitaushärtenden, hochfesten Baustahl, welcher sich im Schweißzustand noch bohren, drehen, fräsen und feilen lässt. Durch Warmauslagern ist eine deutliche Härtesteigerung des Schweißgutes erreichbar. Eine weitere ist durch Nitrierung möglich.

Anwendungsbeispiele

Panzerung von großvolumigen Stanze-, Präge- und Ziehwerkzeugen, Druckgussformen und Gesenken, welche für die Verformung dickerer Bleche eingesetzt werden; für Abkantwerkzeuge und Kaltscheren, wenn hartes Material geschnitten werden soll.
Häufiges Einsatzgebiet: Aluminium- und Automobilindustrie.

Schweißhinweise und Wärmebehandlung

CARBODUR WZ 6356 B sollte ohne Vorwärmung geschweißt werden. Falls jedoch der Grundwerkstoff einer Vorwärmung bedarf, sollen 1 – 2 Pufferlagen mit CARBO 29/9 AC bei den erforderlichen Vorwärmungen geschweißt werden.
Die letzten beiden Decklagen mit CARBODUR WZ 6356 B sollten, um Härteverluste zu vermeiden so kalt wie möglich geschweißt werden. Dies kann man erreichen:

- 1) Verwenden möglichst dünner Elektroden
- 2) Ausziehen der Elektrode auf größtmögliche Raupenlänge
- 3) Einlegen von Abkühlpausen

Das Schweißgut kann per Warmauslagern 4 h bei 480° C aufgehärtet werden. Auf möglichst langsames Abkühlen sollte geachtet werden, gegebenenfalls unter Isoliermaterialien oder Ofenabkühlung (50° C / h).

Härtewerte des Schweißgutes (typische Werte)	Härte HB	Warmausgelagert 4 h bei 480°C
	ca. 350	ca. 55 HRc

Schweißgutanalyse % (Richtwert)	C	Si	Ni	Mo	Co	Ti
	0,03	0,3	18	4	12	+

Stromeignung = + **Schweißpositionen** PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung 1 h, 350° C + / - 10°C (bei Bedarf)

Maße	Strom (A)	Stück / Paket	Stück / Karton	Kg / 1000	Kg / Paket	Kg / Karton
2,5 x 300	50 - 70	213	851	18,8	4,0	16,0
3,2 x 350	70 - 100	157	629	31,8	5,0	20,0
4,0 x 350	90 - 120	104	416	48,1	5,0	20,0

Rev. 000

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Carbo-Weld behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.