

# CARBODUR 55

<b>Normbezeichnung</b>	DIN 8555	E10-UM-60-GR
	DIN EN 14700	E Fe14
	AWS A5.13 / 21	EFeCr-A1

**Zulassungen** ---

**Anwendungsbereich  
Eigenschaften** CARBODUR 55 ist eine dick umhüllte Hochleistungselektrode mit ca. 160 % Ausbringung für hochverschleißfeste nichtrostende Hartpanzerungen.  
Sie wird da eingesetzt, wo hoher abrasiver Verschleiß auch bei Feuchtigkeit oder Nässe zu erwarten ist.  
CARBODUR 55 hat einen ruhigen intensiven Fluß, eine glatte glänzende Nahtoberfläche und selbstabhebende Schlacke.

**Betriebstemperatur** ---

**Anwendungsbeispiele** Auftragungen an Pumpenteilen, Mischerflügeln, Rührarmen, Betonpumpen, Förderschnecken, Koksofenschlitten.

<b>Härtewerte des reinen Schweißgutes ( typische Werte )</b>	<b>Härte HRC</b>
	ca. 57

<b>Schweißgutanalyse % ( Richtwert )</b>	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Cr</b>	<b>Sonstige</b>
	4,5	1	28	ca. 2

**Stromeignung** = + / ~ 50 V

**Schweißpositionen** PA, PB

**Rücktrocknung** 1 h, 350° C + / - 10° C ( bei Bedarf )

<b>Entsprechender Fülldraht</b>	CARBO F- 55
-------------------------------------	-------------

Maße	Strom ( A )	Stück / Paket	Stück / Karton	kg / 1000	kg / Paket	kg / Karton
2,5 x 350	70 - 120	159	637	31,4	5,0	20,0
3,2 x 350	90 - 150	94	377	53,1	5,0	20,0
4,0 x 450	120 - 200	58	232	103,4	6,0	24,0
5,0 x 450	150 - 250	37	149	161,5	6,0	24,0
6,0 x 450	180 - 280	26	103	232,6	6,0	24,0

Rev. 001/12

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Carbo-Weld behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken der Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, diese eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.