

<b>Normbezeichnung</b>	Werkstoff Nr.	1.4440
	EN ISO 3581-A	E 18 16 5 N L R 12
	AWS A 5.4	E317L-17

**Zulassungen** ---

**Anwendungsbereich** CARBO 4440 AC ist eine wechselstromverschweißbare kernstabilegierte Elektrode für Schweißungen an artgleichen und artähnlichen korrosionsbeständigen CrNiMoN- Stählen untereinander sowie für Austenit-Ferrit-Verbindungen.

**Eigenschaften** Das abgesetzte Schweißgut besitzt sehr gute Korrosionseigenschaften, besonders in nichtoxidierenden, chlorhaltigen Medien. Der hohe Molybdängehalt gibt der Legierung ihre hohe Beständigkeit gegen Lochfraß und interkristalline Korrosion ( Nasskorrosion bis 400° C) Das austenitische Schweißgut ist nicht magnetisierbar und sehr unanfällig gegen Warmrissbildung, eingeschlossen Mikrorissen. CARBO 4440 AC findet Anwendung z. B. beim Verschweißen der, in der Harnstoffsynthese benötigten Werkstoffe.

**Betriebstemperatur** ---

<b>Werkstoffe</b>	1.3941	X4CrNi18-13	1.4435	X2CrNiMo18-14-3
	1.3952	X2CrNiMoN18-14-3	1.4438	X2CrNiMo18-15-4
	1.3953	GX2CrNiMo 18-15	1.4439	GX3CrNiMoN17-13-5
	1.3955	GX12CrNi18-11	1.4446	GX2CrNiMoN17-13-4
	1.3958	X5CrNi18-11	1.4448	GX6CrNiMo17-13
	1.4406	X2CrNiMoN17-12-2	1.4449	X3CrNiMo18-12-3
	1.4429	X2CrNiMoN17-13-3		

<b>Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes</b> ( typische Werte )	<b>Zugfestigkeit</b> R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	<b>Streckgrenze</b> R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	<b>Dehnung</b> A <sub>5</sub> %	<b>Kerbschlagarbeit</b> ISO – V J Bei Rt.
	580	400	25	55

<b>Schweißgutanalyse %</b> ( Richtwert )	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>Cr</b>	<b>Ni</b>	<b>Mo</b>	<b>N</b>
	< 0,03	0,8	1	18	17,5	4,5	0,12

**Stromeignung** = + / ~ , 50 V

**Schweißpositionen** PA, PB, PC, PD, PE, PF

**Rücktrocknung** 1 h, 350° C + / - 10° C ( bei Bedarf )

Maße	Strom ( A )	Stück / Paket	Stück / Karton	kg / 1000	kg / Paket	kg / Karton
2,5 x 300	60 - 80	217	870	18,4	4,0	16,0
3,2 x 350	80 - 110	138	551	36,3	5,0	20,0
4,0 x 350	110 - 140	91	364	55,0	5,0	20,0
5,0 x 450	140 - 180	54	217	110,6	6,0	24,0

Rev. 001/12