

CARBO 4015 B

Normbezeichnung	Werkstoff Nr.	1.4015
	EN ISO 3581-A	E 17 B 22
	AWS A 5.4	E430-15
	DIN 8555	E5-UM-200-PR

Anwendungsbereich
Eigenschaften

CARBO 4015 B ist eine basisch umhüllte Stabelektrode für Auftragungen und Verbindungen an artgleichen / ähnlichen ferritischen Cr-Stählen und Stahlgussorten. Das Schweißgut ist rost- und korrosionsbeständig gegen Seewasser und verdünnte Säuren. Es ist zunderbeständig an Luft und oxidierenden Gasen bis 950°C, speziell auch in schwefelhaltigen Verbrennungsgasen.

Einsatzgebiete sind Auftragungen an Dichtflächen von Wasser-, Dampf- und Gasarmaturen aus niedriglegierten Stählen für Betriebstemperaturen bis 450° C.

Betriebstemperatur Rt. bis 450° C

Werkstoffe

1.4057 X22CrNi17	1.4059 G-X22CrNi17	1.4562 G-X5CrNi17
1.4740 G-X40CrSi17	1.4741 X10CrSi18	1.4742 X10CrAl18

Verarbeitungshinweise

Beim Auftragen von CARBO 4015 B ist auf eine möglichst geringe Wärmeeinbringung zu achten, da ferritische Cr- Stähle zur Versprödung durch Grobkornbildung neigen.
Bei Auftragung auf niedriglegierte und höherfeste Grundwerkstoffe ist nur bei größeren Wanddicken eine Vorwärmung auf 100-250° C erforderlich. Ein anschließendes Anlassglühen auf gewünschte Härte kann vorgenommen werden.

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (typische Werte)	Zugfestigkeit R_m N/mm²	Streckgrenze R_{p0,2} N/mm²	Dehnung A₅ %	Härte HB
	540	340	20	ca. 200

Schweißgutanalyse % (Richtwert)	C	Si	Mn	Cr
	0,05	0,5	0,6	17

Stromeignung = +

Schweißpositionen PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung 1 h, 350° C + / - 10° C (bei Bedarf)

Maße	Strom (A)	Stück/Paket	Stück/Karton	kg / 1000	kg / Paket	kg / Karton
2,5 x 300	50 - 80				4,0	16,0
3,2 x 350	80 - 110			29,7	5,0	20,0
4,0 x 350	100 - 160			45,0	5,0	20,0
5,0 x 450	150 - 200			90,3	6,0	24,0

Rev. 001/12

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Carbo-Weld behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.