

<b>Normbezeichnung</b>	Werkstoff Nr.	2.4883
	AWS A 5.11	ENiCrMo-5
	DIN 8555	MF 23-GF-250-CKNPTZ

**Anwendungsbereich**  
**Eigenschaften**

CARBO F-Ni Co ist ein hoch Mo-, Cr-, W-, Co- legierter Fülldraht auf Nickelbasis. Das abgesetzte Schweißgut ist sowohl unter oxidierenden als auch unter reduzierenden Bedingungen korrosionsbeständig. Panzerungen sind außerordentlich zäh und verfestigen sich durch Schlagbeanspruchung und Nachbearbeitung, auch bei hohen Temperaturen, auf ca. 400 HB, ohne dass dies mit einer Deformation des Schweißgutes verbunden ist. Bei dicken Auftragungen sollten die unteren Lagen mit CARBO F-4337 gepuffert werden.

**Betriebstemperatur** Rt. bis ca. +400° C

**Werkstoffe** Auftragungen an: Gesenken, Warmpresstempeln, Hammersättel, Warmlochdornen usw.

**Schweißhinweise** Um ein rissfreies Schweißergebnis zu erzielen, sollte je nach Grundwerkstoff eine Vorwärmung auf 300 – 400° C vorgenommen werden.

<b>Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes</b> ( typische Werte )	<b>Zugfestigkeit</b> R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	<b>Streckgrenze</b> R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	<b>Dehnung</b> A <sub>5</sub> %	<b>Härte</b> HB	<b>nach Verfestigung</b> HB
	680	500	> 10	ca. 220	ca. 420

<b>Schweißgutanalyse</b> % ( Richtwert )	<b>C</b>	<b>Cr</b>	<b>Mo</b>	<b>W</b>	<b>V</b>	<b>Co</b>	<b>Fe</b>	<b>Ni</b>
	0,08	16	16	4,5	0,35	2,5	5	Basis

**Gase nach EN 439** I1, Argon

**Stromeignung** = +

<b>Schweißdaten</b>	<b>DIA (mm)</b>	<b>DIA (inch)</b>	<b>Volt</b>	<b>Ampere</b>	<b>Lieferform</b>
	1,2	3/64	19 - 22	120 - 220	
	1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	<b>G</b>
	2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	<b>G</b>
	2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	<b>G S</b>
	2,8	7/64	25 - 29	300 - 400	<b>S</b>
	3,2	1 / 8	26 - 30	320 - 460	<b>S</b>

**Lieferform**  
**O** = Fülldrahtelektrode selbstschützend  
**G** = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen  
**S** = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen

**Spulung, Gewicht** B / BS 300 = 15 kg    B 450 = 30 kg    Fassspulung = 150 / 300 kg  
 Rev. 000

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Carbo-Weld behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.