

Normbezeichnung	Werkstoffnummer	1.5424
	EN ISO 3580-A	E Mo B 4 2 H 5
	AWS A 5.5	E 7018-A-1
	(EN 1599)	(E Mo B 4 2 H 5)

Zulassungen TÜV, DB, CE

Anwendungsbereich CARBO Mo B ist eine basisch umhüllte Mo- legierte Stabelektrode für die Schweißung von Rohr-, Kessel- und Feinkornbaustählen. Allgemein für Verbindungen von niedriglegierten warmfesten Baustählen bis zu 460 N/mm² Mindeststreckgrenze, sowie von kriechfesten Mo- Stählen. Das Schweißgut ist alterungsbeständig und auch im Niedrigtemperaturbereich zäh. Es ist warmrissbeständig und geeignet für Betriebstemperaturen bis 500° C. Es sollte mit kurzem Lichtbogen vorzugsweise am Pluspol, für Wurzellagen mit Luftspalt am Minuspol verschweißt werden. Ein Vorwärmen ist im allgemeinen nicht erforderlich. Bei Stählen mit einem C- Gehalt über 0,22 % und Blechdicken ab 20 mm ist eine Vorwärmung nach Kohlenstoffäquivalent zu empfehlen.

Betriebstemperatur Rt. bis + 550 °C

Werkstoffe

DIN EN 10025	S235JRG1, S235JRG2, S235JRG3, S275JR, S275J2G3, S355J2G3
DIN EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
DIN EN 10028-3	P275N, P275NH, P275NL2, P355N, P355NH, P355NL1
DIN 17100	St 37-2, St 44-2, St 52-3, ST 50-2
DIN 17175	St 35.8, St 45.8, 17 Mn 4, 19 Mn 5, 15 Mo 3
DIN 17102	StE 255 – StE 420, WStE 255 – WStE 420
DIN 17172	StE 210. 7 – StE 360.7 TM
DIN 17155	H I, HII, 17 Mn 4, 19 Mn 6, 16 Mo 3

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (typische Werte)	Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{eL} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit ISO – V J +/-0° C
	600	490	25	> 125

Schweißgutanalyse % (Richtwert)	C	Si	Mn	Mo
	0,07	0,6	0,9	0,5

Stromeignung = +(-) / ~ , 65 V

Schweißpositionen PA, PB, PC, PD, PE, PF,

Rücktrocknung 1 h, 350° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Maße	Strom (A)	Stück / Paket	Stück / Karton	kg / 1000	kg / Paket	kg / Karton
2,5 x 350	70 - 110	234	935	21,4	5,0	20,0
3,2 x 350	95 - 150	138	552	36,2	5,0	20,0
4,0 x 350	130 - 190	91	364	54,9	5,0	20,0
5,0 x 450	150 - 240	54	218	110,2	6,0	24,0

Rev. 001/11

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Carbo-Weld behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.