

Normbezeichnung	Werkstoff Nr.	2.4621
	DIN 1736	EL-NiCr 20 Mo 9 Nb
	AWS A5.11	ENiCrMo-3

Zulassungen ---

Anwendungsbereich CARBOWELD 625 B ist eine basisch kernstabile Ni-Basiselektrode für zähe Verbindungen artgleicher und artähnlicher sowie artverschiedener Werkstoffe.

Eigenschaften Das vollaustenitische Schweißgut weist hohe Beständigkeit gegen viele korrosive Medien auf. z. B. Lochfraß, Spannungsriss- und Spaltkorrosion. Das Schweißgut ist zunderbeständig bis 1100° C und warmfest bis 1000° C. Durch die geringe Versprödungsneigung ist es geeignet für den Einsatz in Temperaturbereichen über +650° C. Die guten Zähigkeitswerte im Tieftemperaturbereich erlauben auch den Einsatz bei kaltzähen Stählen bis – 196° C.

Betriebstemperatur -196° C bis +550° C

Werkstoffe	1.4558	X2NiCrAlTi32-20	2.4660	NiCr20CuMo	1.5662	X8Ni9
	2.4631	NiCr 20 TiAl	2.4951	NiCr20Ti	1.5680	X12Ni5
	2.4605	NiCr23Mo16Al	2.4816	NiCr15Fe	1.5681	GX10Ni5
	2.4618	NiCr22Mo6Cu	2.4817	LC-NiCu15Fe	1.6907	X3CrNiN18-10
	2.4619	NiCr22Mo7Cu	2.4851	NiCr23Fe	1.6967	X3CrNiMoN18-4
	2.4630	NiCr20Ti	2.4856	NiCr22Mo9Nb	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
	2.4641	NiCr21Mo6Cu	2.4858	NiCr21Mo		Alloy 800
					1.4959	X8NiCrAlTi32-21 Alloy 800HT

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (typische Werte)	Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{eL} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit ISO – V J Bei - 196° C
	750	480	35	40

Schweißgutanalyse % (Richtwert)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe
	<0,04	0,5	1	22	Basis	9	3,4	< 5

Stromeignung = +

Schweißpositionen PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung 1 h, 300° C + / - 10° C (bei Bedarf)

Maße	Strom (A)	Stück / Paket	Stück / Karton	kg / 1000	kg / Paket	kg / Karton
2,5 x 300	50 - 70	219	874	18,3	4,0	16,0
3,2 x 350	70 – 100	140	559	35,8	5,0	20,0
4,0 x 350	90 – 120	95	380	52,5	5,0	20,0

Rev. 000

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Carbo-Weld behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.