

<b>Normbezeichnung</b>	EN 499	E46 5 Z B 32
	AWS A 5.1	E8018-G

**Zulassungen** ---

**Anwendungsbereich Eigenschaften** CARBO Corten ist eine basische Stabelektrode für wetterfeste Baustähle. In dieser Legierung ist das Schweißgut korrosionsträge und gut beständig gegen Witterungs- und Seewassereinflüsse. Haupteinsatzgebiet ist der Stahl- und Brückenbau mit seinen hohen Anforderungen an die Witterungsbeständigkeit und Farbähnlichkeit des Schweißgutes.

**Betriebstemperatur** -30° C bis 450° C

**Werkstoffe** S235J2W (WTSt 37-3) bis S355J2G1W (WTSt 52-3), (Patinax, CORTEN, Dillicor) u. a.

<b>Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes</b> ( typische Werte )	<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Streckgrenze</b>	<b>Dehnung</b>	<b>Kerbschlagarbeit</b>
	<b>R<sub>m</sub> N/mm<sup>2</sup></b>	<b>R<sub>eL</sub> N/mm<sup>22</sup></b>	<b>A<sub>5</sub> %</b>	<b>ISO – V J Bei - 50° C</b>
	580	> 460	> 22	> 47

<b>Schweißgutanalyse %</b> ( Richtwert )	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>Cu</b>	<b>Ni</b>
	0,06	0,4	1,0	0,4	0,6

**Stromeignung** = + / ~ , 65 V

**Schweißpositionen** PA, PB, PC, PG, PE, PF,

**Rücktrocknung** 1 h, 350 °C + / - 10 °C ( bei Bedarf )

<b>Maße</b>	<b>Strom ( A )</b>	<b>Stück / Paket</b>	<b>Stück / Karton</b>	<b>kg / 1000</b>	<b>kg / Paket</b>	<b>kg / Karton</b>
2.5 x 350	70 – 110	234	935	21,4	5.0	20.0
3.2 x 350	100 – 150	138	552	36,2	5.0	20.0
4.0 x 450	130 – 200	85	340	70,8	6,0	24.0
5,0 x 450	190 – 280	54	218	110,2	6,0	24,0

Rev. 000