

Normbezeichnung	AWS A5.13	ECoCr-A
	DIN 8555	WSG20-GO-40 CTZ
	DIN 8555	G20-GO-40 CTZ

Anwendungsbereich
Eigenschaften

CARBO TS 6 ist ein nackter Stab für das WIG und G Schweißverfahren. dessen Schweißgut eine zähe Kobaltbasislegierung von austenit-ledeburitischer Struktur mit eingelagerten CrW-Karbiden bildet. Neben hohem Abrieb und korrosivem Angriff widersteht diese Legierung auch harten Schlägen und extremen Temperaturwechseln. Wegen seiner hohen Zähigkeit ist das Schweißgut mit Hartmetallwerkzeugen noch spangebend bearbeitbar. Die vorgenannten Eigenschaften machen CARBO TS 6 besonders empfehlenswert zum Aufschweißen bei Dampfventilen, Warmschermessern, Warmpressmatrizen, Hochtemperaturflüssigkeitspumpen

Betriebstemperatur Rt. bis ca. 600° C

Verarbeitungshinweis Die Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur ist entsprechend den Angaben der Stahlhersteller vorzunehmen. bei extrem kritischen Werkstoffen ist eine Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur von 400° C bis 600° C zu empfehlen. Bei niedriglegierten und austenitischen Stählen ist auf langsames Abkühlen zu achten, gegebenenfalls Ofenabkühlung. Anschließende Wärmebehandlung (Spannungsarmglühen bei ca. 700°C) ist nicht erforderlich, gegebenenfalls bei großen Konstruktionen.

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (typische Werte)	Härte bei Rt. HRC	+ 300° C HRC	+ 600° C HRC	Schmelzpunkt	Dichte g/ccm	Zugfestigkeit kg / mm²
	ca. 42	ca. 35	ca. 29	1350°C	8,3	90

Schweißgutanalyse % (Richtwert)	C	Si	Mn	Cr	W	Fe	Co	Andere
	1	0,9	1	28	4,5	3	Basis	< 3

Stromeignung = -

Schweißpositionen PA, PB, PC, PD, PE, PF

Schutzgase nach EN 439 I 1: Argon

Entsprechender Fülldraht CARBO F- S 6

Maße	Stück / Paket	Stück / Karton	kg / 1000	kg / Paket	kg / Karton
2,5 x 350	333	1333	15,0	5,0	20,0
3,2 x 350	200	800	25,0	5,0	20,0
4,0 x 350	147	588	34,0	5,0	20,0
5,0 x 350	91	363	55,1	5,0	20,0

Rev. 000

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Carbo-Weld behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.