

DB Zulassungen Stabelektroden

CARBO	Zulassungs Nr.	Überwachungszeichen	Miterfasste Werkstoffe nach Bauregelliste A Teil 1				Zulassungsumfang und Sonderzulassungen	Schweißpositionen	Stromart / Polung
			S355J2G3	E355	E360	S420N			
			Gruppe 1	Gruppe 2	Gruppe 3	Gruppe 4			
RC 3	10.021.01	Ü	X				nur für Wurzel- u. Dünnschweißung ( $t \leq 3$ mm), Betonstahl nach DIN 4099	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG	= - / ~
RC 3 Blau	10.021.02	Ü	X				nur für Wurzel- u. Dünnschweißung ( $t \leq 3$ mm), Betonstahl nach DIN 4099	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG	= - / ~
RRC 5	10.021.07	Ü	X				S235 mit $t \leq 16$ mm und $a \leq 10$ mm S275 mit $t \leq 12$ mm und $a \leq 8$ mm S355 mit $t \leq 8$ mm und $a \leq 6$ mm	PA, PB, PC	= - / ~
RR 6	80.021.01	Ü	X				S235 mit $t \leq 16$ mm und $a \leq 10$ mm S275 mit $t \leq 12$ mm und $a \leq 8$ mm S355 mit $t \leq 8$ mm und $a \leq 6$ mm	PA, PB, PC, PD, PE, PF	= - / ~
RRB 7	10.021.06	Ü	X					PA, PB, PC, PD, PE, PF	= - / ~
BR 10 D	10.021.05	Ü	X					PA, PB, PC, PD, PE, PF	= + / ~
B 10	10.021.03	Ü	X	X	X	X		PA, PB, PC, PD, PE, PF	= +
RR 11	10.021.04	Ü	X				nur für Kehlnähte mit $a \leq 10$ mm	PA, PB	= - / ~

X = Zugelassen